

Micro Combustion Calorimeter 微型量热仪



产品介绍

微型量热仪可在几分钟内就可确定基本化学热数值，预测材料防火性能。这一技术能用很小的样品（1-10mg）迅速确定参数，如特定热释放率（W/g），燃烧热量（J/g）和点燃温度（°C），低成本，高精度，典型可重复性为±5%。微型量热仪数据和锥形量热仪、LOI氧指数仪、UL94 水平/垂直燃烧仪、氧弹量热仪等相关联，因此被视为确定和预测材料防火性能的一种高效，低成本的工具。

符合标准

ASTM D7309-2007、

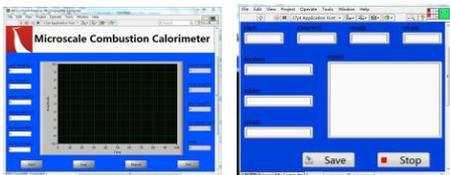
EMC 89/336/EEC,

LVD 72/23/EEC、

BS EN 60204-1, BS EN 746-2

产品特点

1. 无氧和有氧两种环境高温分解。
2. 设备测试速度快，检测方便，能在几分钟之内测定结果。
3. 高精度MFC（质量流量控制器O2和N2气流控制：控制范围20-200 cm³/min；响应时间小于0.1S，精度F.S±1%。
4. 氧传感器量程：0-100%，T90<6S。精度为±0.1%，线性范围：F.S±1%
5. 样品杯下面配有温度传感器。
6. 可自动将样品杯移动到燃烧炉中，特殊设计保证软接触。
7. 燃烧炉：程式控制燃烧炉的温度加热到指定温度，温度恒定，温漂不超过5K/h。配备过温保护装置，保护测试过程中设备及人员的安全性。
8. 温度范围：室温-1000°C，进口电热丝，过温保护，高性能铬铝钴耐热钢A-1 加热原件，使用寿命更长。
9. 多重散热装置，便于仪器散热。
10. LABVIEW数据采集软件，配置PC及打印机（选选项）。
 - 10.1. 显示设备的运行状态。
 - 10.2. 校准设备和存储校准数据结果。
 - 10.3. 采集测试过程中的数据。
 - 10.4. 计算热释放速率系数（W/g）、燃烧热（J/g）、点燃温度（°C）等参数。
 - 10.5 样品加热速率为1° C /S 和 2° C /S。



菲尼克斯将对所有仪器进行持续改善
实物可能与图片稍有不符，仅供参考

| | |
|------|----------------------------|
| 设备型号 | PX-01-008 |
| 设备尺寸 | 343(W) X663(D) X1560(H) mm |
| 电源 | AC220V, 16A |
| 重量 | 约 80kg |
| 客备气源 | 纯度 99.5%以上氧气和氮气 压缩空气 |