



饰面型防火涂料（大板法）燃烧测试仪



菲尼克斯将对所有仪器进行持续改善
实物可能与图片稍有不符，仅供参考

产品介绍

防火涂料测试仪依据国标 GB12441-2005 的技术条件，防火涂料测试仪适用于测试涂覆于可燃基材表面防火涂料的耐燃特性。采用计算机控制，试验报告打印方便。

标准

GB 12441-2005 饰面型防火涂料通用技术条件 附录 A

特点

1、控制系统

由 PLC 和 19” 显示器+电脑组成，先进实用、可靠的自动调节控制系统。将一次仪表各种过程变量送入 PLC，由 PLC 根据设定控制方式和控制目标值分别驱动相应的执行机构，调节过程变量，实现对各点的温度、压力、流量的调节控制。功能完全满足 GB 所规定的实验对仪器的一切要求，操作安全便捷。

- 热火焰温度曲线显示、历史数据与曲线查询。
- 高压电子脉冲点火，火焰熄灭报警。
- 自动燃气传送与截断，保证试样前期安全不被燃烧。
- PLC+变频器控制风量，PID 调节输出风量控制温度以完全符合标准的升温曲线
- 进口精密质量流量计+电气比例阀测量、控制可燃气体的流量。
- 进口数显调压阀控制燃烧气体压力。
- 机身配 USB 接口，可选配台式电脑控制。

2、测试设备硬件

- 设备由试件架、燃烧器、喷射吸气器等组成；
- 燃烧器：由内径 42mm、壁厚 3 mm、高 42mm 以及内径 28mm、壁厚 3mm、高 25mm 两个套铜管组合而成。
- 喷射吸气器：进口日本正英混合器，精度更高。
- 燃烧器口到试件的距离：730 ± 6 mm 。
- 鼓风机风量为 1 ~ 5m³ / min 。
- 防火涂料测试仪燃烧气源：天然气、液化石油气
- 在试料下侧，加以具有一定热量密度的火焰，测出随着时间增长的热量透过速度。
- 热电偶：耐高温 K 型，0~1050℃。
采用外径不大于 3mm 的铠装热电偶；
背温测试采用丝径不大于 0.5mm 的热电偶
其热接点应焊接在直径为 12mm，厚度为 0.2mm 的铜片中心位置。
- 升温速率：60min，室温~925℃±5℃
- 背温报警：220℃±2℃，关闭燃气系统（可自定义报警温度）

规格

设备型号	PX-07-021
设备尺寸	燃烧箱 820(L)X820(D)X1500(H)mm
	控制箱 600(L)X600(D)X1600(H)mm
电 源	AC 220V , 50/60Hz, 5A
重 量	约 120kg
客备气源	液化石油气